



中华人民共和国国家标准

GB/T 24149.3—2017

塑料 汽车用聚丙烯(PP)专用料 第3部分:门内板

Plastics—Polypropylene(PP) compound for automobile—
Part 3: Door panel

2017-11-01 发布

2018-05-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 24149《塑料 汽车用聚丙烯(PP)专用料》分为四个部分：

- 第1部分：保险杠；
- 第2部分：仪表板；
- 第3部分：门内板；
- 第4部分：其他。

本部分为 GB/T 24149 的第3部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国石油化工集团公司提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会石化塑料树脂产品分会(SAC/TC 15/SC 1)归口。

本部分负责起草单位：上海普利特复合材料股份有限公司。

本部分参加起草单位：金发科技股份有限公司、北京聚菱燕塑料有限公司、中国石油化工股份有限公司北京燕山分公司树脂应用研究所、浙江普利特新材料有限公司、奇瑞汽车股份有限公司、浙江吉利汽车研究院有限公司、长城汽车股份有限公司、北汽福田汽车股份有限公司。

本部分主要起草人：张鹰、张祥福、罗忠富、丁超、杨波、张新、程伟、孙颜文、史荣波、贺丽丽、杨豪、崔文兵、尚红波。

塑料 汽车用聚丙烯(PP)专用料

第3部分:门内板

1 范围

GB/T 24149 的本部分规定了汽车门内板用聚丙烯(PP)专用料的命名、术语和定义、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本部分适用于以热塑性丙烯耐冲击共聚物为主,与弹性体、矿物质填料及其他助剂按一定比例通过共混制成的、用于制造汽车门内板的聚丙烯专用料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250—2008 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 1033.1—2008 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1040.2—2006 塑料 拉伸性能的测定 第2部分:模塑和挤塑塑料的试验条件
- GB/T 1043.1—2008 塑料 简支梁冲击性能的测定 第1部分:非仪器化冲击试验
- GB/T 1634.2—2004 塑料 负荷变形温度的测定 第2部分:塑料、硬橡胶和长纤维增强复合材料
- GB/T 2546.1—2006 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第1部分:命名系统和分类基础
- GB/T 2546.2—2003 塑料 聚丙烯(PP)模塑和挤出材料 第2部分:试样制备和性能测定
- GB/T 2547—2008 塑料 取样方法
- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 3682—2000 热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定
- GB/T 7141—2008 塑料热老化试验方法
- GB/T 8170—2008 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB 8410—2006 汽车内饰材料的燃烧特性
- GB/T 9341—2008 塑料 弯曲性能的测定
- GB/T 9345.1—2008 塑料 灰分的测定 第1部分:通用方法
- GB/T 17037.1—1997 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第1部分:一般原理及多用途试样和长条试样的制备
- GB/T 17037.3—2003 塑料 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第3部分:小方试片
- GB/T 17037.4—2003 塑料 热塑性塑料材料注塑试样的制备 第4部分:模塑收缩率的测定
- GB/T 32088—2015 汽车非金属部件及材料氙灯加速老化试验方法
- SH/T 1541—2006 热塑性塑料颗粒外观试验方法
- ISO 6452:2007 橡胶、塑料涂覆织物 汽车内饰材料雾度测试方法(Rubber-or plastics-coated fabrics—Determination of fogging characteristics of trim materials in the interior of automobiles)